

FICHE TECHNIQUE S.BORE

Mai 2024

1. Introduction

Les raccords S.Bore sont conçus pour fournir des solutions de connexion fiables et efficaces dans divers systèmes de tuyauterie. Ils sont utilisés dans des applications industrielles, de traitement de l'eau, de l'eau potable et d'autres infrastructures nécessitant des raccords robustes et étanches.

2. Types de Raccords Straub

- Raccords droits
- Coudes
- Tés
- Réducteurs
- Bouchons et embouts

3. Caractéristiques Techniques

Matériau du corps : Fonte ductile avec revêtement époxy, acier inoxydable, ou polyéthylène haute densité (PEHD).

Joint : EPDM, NBR, ou FKM selon les applications spécifiques.

Diamètre nominal (DN) : DN 20 à DN 1600.

Pression nominale : Jusqu'à 25 bar (selon le modèle et le diamètre).

Température de service : De -10°C à +70°C (dépend du matériau du joint).

Résistance à la corrosion : Excellente, avec un revêtement époxy pour la protection contre la corrosion.



4. Avantages

Installation facile : Ne nécessite pas de soudure ni de filetage, montage simple et rapide.

Étanchéité fiable : Joints haute performance assurant une étanchéité parfaite.

Durabilité : Matériaux robustes et résistants aux conditions environnementales sévères.

Flexibilité : Compense les désalignements mineurs et les mouvements thermiques.

Polyvalence : Disponible dans une large gamme de tailles et de configurations pour répondre à diverses exigences.

5. Applications

Réseaux d'eau potable : Distribution d'eau potable dans les infrastructures urbaines et rurales.

TraITEMENT de l'eau et des eaux usées : Conduites pour les usines de traitement de l'eau et des eaux usées.

Applications industrielles : Transport de divers fluides industriels.

Systèmes d'irrigation : Réseaux de tuyauterie pour l'irrigation agricole.

Réparations de conduites : Solutions pour la réparation rapide des fuites et des ruptures de tuyaux.

6. Installation

Préparation : Nettoyez les extrémités des tuyaux et assurez-vous qu'elles sont exemptes de débris et de défauts.

Positionnement : Insérez les tuyaux dans le raccord jusqu'à ce qu'ils atteignent les butées internes du raccord.

Serrage : Utilisez une clé dynamométrique pour serrer les boulons selon le couple recommandé (consultez les spécifications du produit pour le couple exact).

Vérification : Assurez-vous que le raccord est correctement aligné et qu'il n'y a aucune fuite après l'installation.

7. Entretien

Inspection régulière : Vérifiez périodiquement les raccords pour détecter toute fuite ou signe de dégradation.

Remplacement des joints : Les joints peuvent être remplacés sans retirer le raccord complet en cas de fuite ou de détérioration.

8. Sécurité

Conformité : Les raccords S.Bore sont conformes aux normes internationales de sécurité et de qualité pour les applications de transport de fluides.

Manuel d'utilisation : Référez-vous toujours au manuel d'utilisation et aux recommandations du fabricant pour une installation et un entretien sûrs.

API PLASTIQUES

1, rue de Valnois - 02220 BRENELLE - France - apiplast@apiplast.fr

 03 23 74 35 90

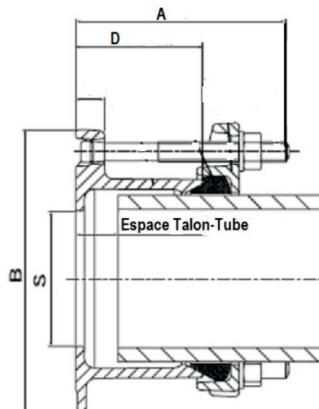
 apiplast.fr

api
PLASTIQUES

FICHE TECHNIQUE S.BORE

Mai 2024

Adaptateur à bride avec talon d'appui et
encoches DN 50 – 300



CARACTÉRISTIQUES

- Corps en acier ou fonte revêtu Rilsan®.
- Joint EPDM (autres matériaux sur demande).
- Compatible avec tuyaux en fonte ductile, acier carbone et acier inoxydable.
- Toérlance angulaire : +/-3°.
- Tolérance axiale : +/-5 mm.

DIMENSIONS

DN	d mini (mm)	d maxi (mm)	PN	Longueur totale (A) mm	Diamètre ext (B) mm	Épaisseur de bride (T) mm	Boulonnerie (nombre, diamètre et longueur)	Poids (Kg)
50	59,5	63,3	10 - 40	125	161	17	2 - M12 x 115	2,28
65	75,3	79,1	10 - 16	125	181	17	2 - M12 x 115	2,66
65	75,3	79,1	25 - 40	140	185	25	2 - M12 x 125	5,43
80	88,1	91,9	10 - 40	126	196	17	4 - M12 x 115	3,48
80	95,8	100,2	10 - 40	126	196	17	4 - M12 x 115	3,59
100	107,2	111,0	10 - 16	126	216	17	4 - M12 x 115	3,91
100	113,5	120,2	10 - 16	126	216	17	4 - M12 x 115	4,03
100	114,3	118,0	25 - 40	140	235	25	4 - M12 x 115	7,40
125	138,9	142,7	10 - 16	126	246	17	4 - M12 x 115	4,71
125	139,7	141,3	25 - 40	140	270	25	4 - M12 x 125	10,09
150	158,2	162,0	10 - 16	126	284	17	4 - M12 x 115	5,76
150	167,5	172,3	10 - 16	126	284	17	4 - M12 x 115	5,87
150	168,3	170,0	25	115	300	25	4 - M12 x 100	12,62
200	192,2	196,7	10 - 16	126	339	20	4 - M12 x 115	8,43
200	218,3	224,4	10 - 16	126	339	20	4 - M12 x 115	8,49
200	219,1	222,0	25	115	360	25	4 - M12 x 100	16,66
250	272,2	276,5	10 - 16	129	405	20	6 - M12 x 115	11,38
250	273,0	274,0	25	115	425	25	6 - M12 x 100	21,85
300	323,1	328,6	10 - 16	129	455	20	6 - M12 x 115	13,04
300	323,9	326,0	25	115	485	25	8 - M12 x 100	24,00

RECOMMANDATIONS

Respecter un espace talon-tube de 25 à 45 mm.

01

API PLASTIQUES

1, rue de Valnois - 02220 BRENELLE - France - apiplast@apiplast.fr

 03 23 74 35 90

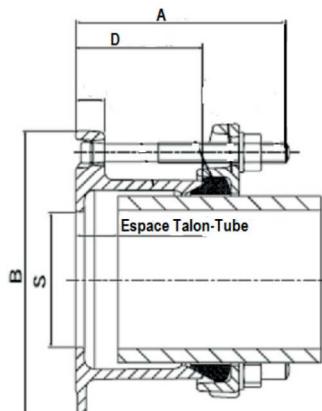
 apiplast.fr

opi
PLASTIQUES

FICHE TECHNIQUE S.BORE

Mai 2024

Adaptateur à bride avec talon d'appui et
encoches DN 350 – 600



CARACTÉRISTIQUES

- Corps en acier ou fonte revêtu Rilsan®.
- Joint EPDM (autres matériaux sur demande).
- Compatible avec tuyaux en fonte ductile, acier carbone et acier inoxydable.
- Toélrance angulaire : +/-3°.
- Tolérance axiale : +/-5 mm.

DIMENSIONS

DN	d (mm)	PN (bar)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	T (mm)	Boulonnerie (nombre, diamètre)	Poids (Kg)	Nb encoches
350	355,6	10	148	505	91	18	16 x M24	26,1	4
350	355,6	16	148	520	91	18	16 x M24	27,3	4
350	355,6	25	155	555	98	25	16 x M30	37,5	-
400	406,4	10	148	565	91	18	16 x M24	30	4
400	406,4	16	148	580	91	18	16 x M24	30	4
400	406,4	25	155	620	98	25	16 x M33	44,6	-
450	457,0	10	153	615	96	23	20 x M24	37,6	5
450	457,0	16	153	640	96	23	20 x M27	41,5	-
450	457,0	25	155	670	98	25	20 x M33	48,8	-
500	508,0	10	153	670	96	23	20 x M24	42,1	5
500	508,0	16	153	715	96	23	20 x M30	50,3	-
500	508,0	25	155	730	98	25	20 x M33	55,7	-
600	610,0	10	153	780	96	23	20 x M27	51,6	5
600	610,0	16	153	840	96	23	20 x M33	64,2	-
600	610,0	25	155	845	98	25	20 x M36	68,4	-

RECOMMANDATIONS

Respecter un espace talon-tube de 35 à 50 mm.

Les encoches permettent la prolongation des tirants pour réaliser l'autobutage des jonctions – voir les kits d'autobutage «S» Bore.

02

API PLASTIQUES

1, rue de Valnois - 02220 BRENELLE - France - apiplast@apiplast.fr

 03 23 74 35 90

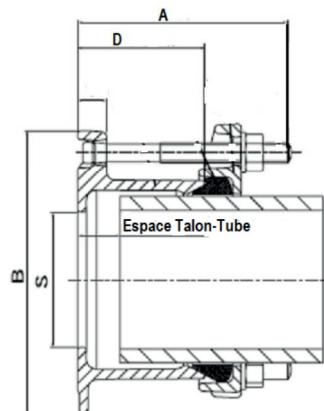
 apiplast.fr

api
PLASTIQUES

FICHE TECHNIQUE S.BORE

Mai 2024

Adaptateur à bride avec talon d'appui et
encoches DN 700 – 2000



CARACTÉRISTIQUES

- Corps en acier ou fonte revêtu Rilsan®.
- Joint EPDM (autres matériaux sur demande).
- Compatible avec tuyaux en fonte ductile, acier carbone et acier inoxydable.
- Toélrance angulaire : +/-3°.
- Tolérance axiale : +/-5 mm.

DIMENSIONS

DN	d (mm)	PN (bar)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	T (mm)	Boulonnerie (nombre, diamètre)	Poids (Kg)	I (mm)	Nb encoches
700	711,0	10	153	895	96	23	24 x M27	62,7	35 – 50	-
700	711,0	16	153	910	96	23	24 x M33	65,2	35 – 50	6
800	813,0	10	153	1015	96	23	24 x M30	75,7	35 – 50	-
800	813,0	16	153	1025	96	23	24 x M36	77,1	35 – 50	-
800	813,0	25	169	1085	112	25	24 x M45	113,6	42 – 76	-
900	914,0	10	155	1115	98	25	28 x M30	88,2	35 – 50	-
1000	1016,0	10	169	1230	112	25	28 x M33	121,2	42 – 76	7
1000	1016,0	16	168	1255	112	25	28 x M39	128,6	42 – 76	7
1100	1118,0	10	169	1340	112	25	32 x M33	135,7	42 – 76	-
1200	1219,0	10	169	1455	112	25	32 x M36	145,5	42 – 76	-
1200	1219,0	16	182	1485	125	38	32 x M45	230,9	42 – 76	8
1400	1422,0	10	182	1675	125	38	36 x M39	261,2	42 – 76	9
1600	1620,0	16	182	1930	125	38	40 x M52	333,7	42 – 76	-
2000	2032,0	10	212	2325	163	38	48 x M45	442,9	42 – 115	-

RECOMMANDATIONS

Respecter l'espace talon-tube indiqué dans le tableau ci-dessus.

Les encoches permettent la prolongation des tirants pour réaliser l'autobutage des jonctions – voir les kits d'autobutage «S» Bore.

03

API PLASTIQUES

1, rue de Valnois - 02220 BRENELLE - France - apiplast@apiplast.fr

 03 23 74 35 90

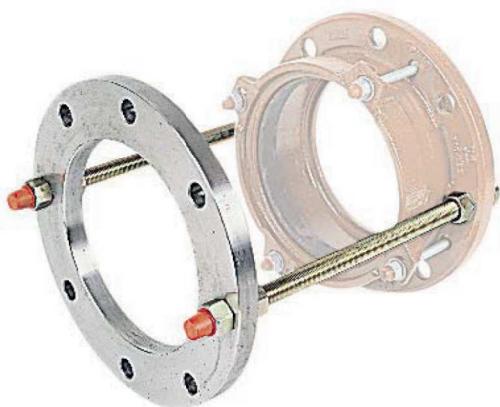
 apiplast.fr

api
PLASTIQUES

FICHE TECHNIQUE S.BORE

Mai 2024

Le kit d'autobutage permet de reprendre facilement les efforts axiaux dans les jonctions réalisées avec un raccord «S» Bore.



CARACTÉRISTIQUES

- Bride en acier ou acier inoxydable.
- Tirants en acier BS 4882 grade MB7 ou B7.
- Boulonnnerie comprenant une rondelle élastique pour une meilleure tolérance angulaire.



DIMENSIONS

DN (mm)	De (mm)	PN10	PN16	PN25
50	60,3	2x16x310	2x16x310	2x16x310
65	76,1	2x16x310	2x16x310	2x16x310
80	88,9	2x16x310	2x16x310	2x16x310
100	114,3	2x16x310	2x16x310	2x20x340
125	139,7	2x16x310	2x16x310	2x24x500
150	168,3	2x20x340	2x20x340	2x24x500
200	219,1	2x20x340	3x20x340	3x24x500
250	273	3x20x340	3x24x500	3x27x500
300	323,9	2x20x340	3x24x500	4x27x500
350	355,6	4x20x340	4x24x500	4x30x500
400	406,4	4x24x500	4x27x500	4x33x500
450	457	5x24x500	5x27x500	5x33x500
500	508	5x24x500	5x30x500	5x33x500
600	610	5x27x500	5x33x500	5x36x500
700	711	6x27x500	-	-
800	813	6x30x500	-	-
900	914	7x30x500	-	-
1000	1016	7x33x500	-	-
1100	1118	8x33x500	-	-
1200	1220	8x36x500	-	-

04

API PLASTIQUES

1, rue de Valnois - 02220 BRENELLE - France - apiplast@apiplast.fr

 03 23 74 35 90

 apiplast.fr

api
PLASTIQUES